

T FAST-S TRASMISSIONI A LAMELLE CON SUPPORTO FAST / FAST LAMELLAE TRANSMISSION WITH SUPPORT

Giunto standard: ghisa UNI EN 1561 EN-GJL-HB 175

Standard coupling: cast iron UNI EN 1561 EN-GJL-HB 175

Perni standard: acciaio zincato

Standard pivot: galvanized steel

Pacco lamellare PN: acciaio zincato temperatura di esercizio -30° +120°

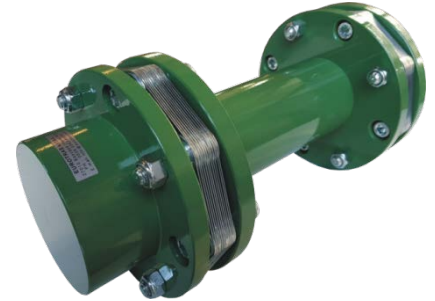
PN Package lamellae: galvanized steel operating temperature -30° +120°

Flange: ghisa UNI EN 1561

Flange: cast iron UNI EN 1561

Allunga centrale: acciaio UNI EN 10305-1-E235+A

Central spacer: steel UNI EN 10305-1-E235+A



Il calettamento delle flange in ghisa nel tubolare viene eseguito a caldo con interferenza così facendo, non viene apportata alcuna saldatura tra flangia e tubolare garantendo comunque le caratteristiche meccaniche della trasmissione.

The shrink of the cast iron flanges inside the tubular is performed at hot temperatures with interference. Doing so any soldering is needed between the flange and the tubular, still ensuring the mechanical transmission characteristics.

Varianti/Variants:

T FAST-S XXX GN → pacco lamellare con lamelle C67 e bussole in acciaio normale / Lamellae pack with C67 lamellae and standard steel taper look

GLI → pacco lamellare con lamelle INOX e bussole in acciaio normale / Lamellae pack with INOX lamellae and standard steel taper look

GTI → pacco lamellare completamente INOX / Entirely INOX lamellae pack

TIPO TYPE	Mt Torque [Nm]	Ø grezzo/max. raw/max. [mm]	F [mm]	H [mm]	K [mm]	M [mm]	S [mm]	N° Perni Pivot	Ø Perni Pivot
T FAST-S 95	250	- / 32	90	16	10	48	35	12	10XM10
T FAST-S 110	540	- / 42	110	16	10	66	45	18	10XM10
T FAST-S 135	1260	- / 50	135	16	12	80	50	18	12XM12
T FAST-S 150	1420	- / 60	150	16	14	95	60	18	12XM12
T FAST-S 186	2150	- / 75	185	26	15	115	70	24	12XM12
T FAST-S 216	2600	- / 90	215	26	20	154	90	24	12XM12

* A RICHIESTA CLIENTE // UPON CLIENT'S REQUEST

